

# 济南市历城区复合膜袋产品质量监督抽查实施细则

## (2025年版)

### 1 抽样

#### 1.1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

#### 1.2 抽样基数

抽查样品基数满足抽样数量即可。

#### 1.3 抽样数量

膜类产品：每批次产品抽取样品 3 卷，将每卷膜外层除去 2m，每卷膜各抽取  $2.5\text{m}^2 \times 2$ ，平均分为 2 份，其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品。

袋类产品：每批次产品抽取 3 箱，每箱中各抽取 30 个  $\times 2$ ，平均分为 2 份，其中 30 个  $\times 3$  作为检验样品，30 个  $\times 3$  作为备用样品。

### 2 检验项目及检测方法

表 1 复合膜袋产品检验项目

序号	检验项目	检测方法	备注
1	感官要求	GB 4806.7	/
2	总迁移量	GB 31604.8	/
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2	/
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9	/
5	溶剂残留量总量	GB 31604.60	/
6	苯类溶剂残留量	GB 31604.60	/

注：上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

产品明示标准未标注年代号的，检验时根据生产日期选择有效的执行标准。

### 3 判定规则

#### 3.1 标准依据

GB 4806.7	食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
GB/T 10004	包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合
GB/T 18192	液体食品无菌包装用纸基复合材料
GB/T 18454	液体食品无菌包装用复合袋
GB/T 18706	液体食品保鲜包装用纸基复合材料
GB/T 19741	液体食品包装用塑料复合膜、袋
GB/T 21302	包装用复合膜、袋通则
GB/T 26690	丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜
GB/T 26691	改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜
GB/T 28117	食品包装用多层共挤膜、袋
GB/T 28118	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋
GB/T 30768	食品包装用纸与塑料复合膜、袋
GB/T 40266	食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋质量通则
GB/T 41168	食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋
GB/T 41169	食品包装用纸铝塑复合膜、袋
GB/T 41220	食品包装用复合塑料盖膜
BB/T 0012	聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜
BB/T 0041	包装用多层共挤阻隔膜
BB/T 0052	液态奶共挤包装膜、袋
BB/T 0084	蒸煮食品常温储存包装用纸基 复合材料
QB/T 1871	双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋
QB/T 2197	榨菜包装用复合膜、袋
QB/T 4635	双向拉伸聚酰胺(BOPA)/低密度聚乙烯(PE-LD)复合膜盒中袋

食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定（苯类溶剂残留量除外）。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

#### **4 异议复检**

本细则中确定的感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以 Pb计）检验项目，采用备用样品进行复检。

因溶剂易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）项目不合格不进行复检。